

# 目录

<b>1</b>	<b>总论</b>	<b>1</b>
1.1	自查报告由来	1
1.2	编制依据	2
1.3	评估目的及评估重点	3
1.4	评估因子及评价标准	4
1.5	评估范围及重点保护目标	6
<b>2</b>	<b>选址情况分析</b>	<b>7</b>
2.1	厂址选择合理性分析及改进措施	7
2.2	产业政策相符性	8
2.3	项目所在县(市)、区生态环境质量同比改善情况	9
<b>3</b>	<b>工程现状分析</b>	<b>10</b>
3.1	项目概况	10
3.2	生产工艺流程及产污环节	12
3.3	污染源强分析	14
3.4	水平衡	15
<b>4</b>	<b>污染防治措施及运行情况</b>	<b>16</b>
4.1	废水治理措施、达标情况	16
4.2	废气污染防治措施、达标情况	16
4.3	固体废弃物治理措施、相关规定执行情况	17
4.4	噪声治理措施、达标情况	18
4.5	污染防治措施评估结论及改进情况	18
<b>5</b>	<b>污染物总量控制分析</b>	<b>20</b>
5.1	排污总量控制对象	20
5.2	排污总量控制分析	20
5.3	总量控制平衡途径及完成分析	20
<b>6</b>	<b>环境风险评估</b>	<b>21</b>
6.1	环境风险识别	21
6.2	风险源项分析及环境影响分析	21
6.3	风险防范与应急措施	22
6.4	风险评价结论	23
<b>7</b>	<b>环境管理情况</b>	<b>25</b>
7.1	信访投诉情况	25
7.2	排污费缴纳情况	25
7.3	环境监测情况调查	25
7.4	环境管理及环境监测制度改进措施	25
<b>8</b>	<b>评估结论</b>	<b>27</b>
8.1	项目概况	27
8.2	评估结论	27

## 附件：

附件 1 营业执照；

附件 2 监测报告。

## 附图：

图 1.5-1：建设项目周围保护目标图；

图 2.1-1：建设项目地理位置图；

图 2.1-2：徐州市区生态红线区域保护规划图；

图 2.1-3：徐州经济开发区总体规划图；

图 2.1-4：建设项目周围 500m 土地利用现状图；

图 3.1-1：厂区总平面布置图（含雨污管网走向）。

# 1 总论

## 1.1 自查报告由来

徐州众凯科技有限公司（以下简称“众凯科技”）成立于2010年5月，坐落于徐州经济开发区东环第二工业园5号，主要从事能源科学技术、环境科学技术、通讯与自动化控制技术的研究、试验发展、推广、服务、咨询、交流和转让。该厂于2010年10月建成投产，由于企业对环保工作重视不足，生产至今，未进行环境影响评价。

对照2015年10月20日江苏省环境保护委员会下发文件《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》（苏环委办[2015]26号）以及2015年11月17日徐州市环境委员会下发文件《关于做好全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作的通知》（徐环委办[2015]9号），该项目属于“三个一批”中“登记一批”类。我公司项目与“三个一批”文件相符性分析具体见表1.1-1。

表 1.1-1 项目与“三个一批”文件相符性分析

“通知”文号	登记一批相关要求	徐州众凯科技发展有限公司节流式气液换热器及节流式气液换热器配件项目与相关要求相符性分析	备注	
苏环委办[2015]26号、徐环委办[2015]9号	环评审批情况	我公司尚未取得环境影响评价批复文件	/	
	选址	土地利用规划相符性	根据《徐州市城市总体规划》（2007-2020年）土地利用规划，本地块用地性质为工业用地，本公司为机械加工项目，符合徐州市相关规划的要求。	详见2.1.3节
		《江苏省生态红线区域保护规划》相符性	该厂位于徐州经济开发区东环第二工业园5号，根据《江苏省生态红线区域保护规划(2011-2020)》，本项目不在生态红线区域范围内。符合“江苏省生态红线区域保护规划”的管控要求。	
	符合国家产业政策	根据《产业结构调整指导目录(2011年本)及其2013年修订本》和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)》，本项目不属于指导目录中鼓励类、限制类、淘汰类项目，属允许类项目。本项目符合国家和地方产业政策。	详见2.2节	
污染物排放达到同行业执行的排放标准	根据江苏通标环保科技发展有限公司提供的监测报告，监测期间，我公司厂界无组织颗粒物浓度可以达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放浓度要求，我公司厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。综上，我公司排放污染物达到同行业执行的排放标准。	详见第4章		

根据苏环委办[2015]26号、徐环委办[2015]9号文件的精神，徐州众凯科技发展有限公司通过自查，编制了《徐州众凯科技发展有限公司节流式气

液换热器及节流式气液换热器配件项目自查评估报告》，请徐州市环境保护局经济开发区分局予以审查，给予登记。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 国家相关环境保护法规、文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日施行)；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016年1月1日施行)；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2008年6月1日施行)；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1997年3月1日施行)；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2015年4月24日修订)；
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016年9月1日施行)；
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法(修订)》(2012年7月1日施行)；
- (8) 《中华人民共和国节约能源法》(2008年4月1日)；
- (9) 《中华人民共和国循环经济促进法》(2009年1月1日)；
- (10) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国发〔2011〕35号)；
- (11) 《产业结构调整指导目录(2011年本)》(国家发展和改革委员会，第9号令，2011.6.1实施)及《国家发展改革委关于修改<产业结构调整指导目录(2011年本)>有关条款的决定》(2013年2月16日)；
- (12) 《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)；
- (13) 《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》(国发〔2015〕17号)。

### 1.2.2 地方相关环境保护法规、文件

- (1) 《江苏省大气污染防治条例》2015年3月1日起施行。
- (2) 《江苏省环境保护条例》(1997年7月31日江苏省第八届人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过修订)；
- (3) 《江苏省环境噪声污染防治条例》(2005年12月1日江苏省第十届人民代表大会常务委员会第十九次会议通过)；
- (4) 《江苏省固体废物污染环境防治条例》(江苏省第十一届人大常委会公告第29号)，2009年9月23日江苏省第十一届人民代表大会常务委员会第11次会议通过，2010年1月1日起施行；
- (5) 《江苏省环境空气质量功能区划分》，2001年6月；
- (6) 《江苏省地表水(环境)功能区划》(苏水〔2003〕29号文)，2003年3月；

(7)《关于印发江苏省重要生态功能保护区区域规划的通知》(苏环发(2009)11号);

(8)《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》及其修改(苏政办发[2013]9号,苏经信产业[2013]183号);

(9)《江苏省生态文明建设规划(2013-2022)》(苏政发[2013]86号),2013年7月;

(10)《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》(苏政发(2013)113号)(江苏省人民政府,2013年8月30日);

(11)《省政府关于印发江苏省大气污染防治行动计划实施方案的通知》(苏政发[2014]1号);

(12)《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》(苏环委办(2015)26号);

(13)《关于做好全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作的通知》(徐环委办(2015)9号);

(14)《徐州市环境空气质量功能区划分》(1996年10月);

(15)《徐州市城市噪声标准适用区域划分》(徐政办发[2004]39号);

(16)《徐州市饮用水水源地保护规划》(徐州市环境保护局,2007年10月);

(17)《徐州市重要生态功能保护区规划(2011-2020)》(徐州市环境保护局,2012年2月);

(18)《中共徐州市委徐州市人民政府关于提升城区环境空气质量工作的意见》(徐委发(2013)16号);

(29)《市政府办公室关于印发徐州市大气污染防治行动计划实施方案的通知》徐政办发[2014]105号。

### 1.2.3 项目相关资料

(1)环境监测报告

## 1.3 评估目的及评估重点

### 1.3.1 评估目的

根据《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》(苏环委办(2015)26号)和《关于做好全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作的通知》(徐环委办[2015]9号)精神,通过对企业选址、主体工艺及建设

情况、污染物稳定达标排放、总量减排控制、排污费征缴等情况进行自查评估，以通过徐州市环境保护局徐州经济开发区分局审查，录入“一企一档”环境管理数据库，纳入日常环境管理。

### 1.3.2 评估重点

根据本项目的排污特点和周边环境特征，本评价工作的重点是工程现状分析、污染防治措施及运行情况、污染物稳定达标排放情况、环境风险分析。

## 1.4 评估因子及评价标准

### 1.4.1 评价因子筛选

评价因子见表 1.4-1。

表 1.4-1 评价因子一览表

环境因素	影响评价因子	总量控制因子
大气环境	颗粒物	/
地表水环境	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP	COD、NH <sub>3</sub> -N
地下水环境	/	/
噪声	等效 A 声级	/
固体废物	一般工业固体废弃物、生活垃圾	/

### 1.4.2 环境质量标准

#### (1) 环境空气质量标准

徐州众凯科技有限公司所在区域环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，具体见表 1.4-2。

表 1.4-2 环境空气质量标准

污染物	取值时间	浓度限值(mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
SO <sub>2</sub>	年平均	0.06	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准
	日平均	0.15	
	1小时平均	0.50	
NO <sub>2</sub>	年平均	0.04	
	日平均	0.08	
	1小时平均	0.20	
PM <sub>10</sub>	日平均	0.15	
	年平均	0.07	

#### (2) 地表水环境质量标准

荆马河、京杭运河水质均执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准，具体见表 1.4-3。

**表 1.4-3 地表水环境质量标准 (GB3838-2002) (单位: mg/L, pH 除外)**

序号	项目	Ⅲ类标准值
1	pH	6~9
2	DO	≥5
3	COD <sub>cr</sub>	≤20
4	BOD <sub>5</sub>	≤4
5	氨氮	≤1.0
6	石油类	≤0.05
7	总磷	≤0.2

(3) 环境噪声标准

区域声环境执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)表1中3类标准,即:昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)。

**1.4.3 污染物排放标准**

(1) 废气排放标准

颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放浓度限值,具体见表1.4-4。

**表 1.4-4 大气污染物排放标准值 (mg/m<sup>3</sup>)**

污染物名称	排气筒高度(m)	标准值		无组织排放监控浓度限值	标准来源
		最高允许排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h		
颗粒物(粉尘)	15	120	3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2

(2) 废水排放标准

项目废水经化粪池处理后,达到荆马河污水处理厂接管标准,经市政管网进入污水处理厂集中处理。污水处理厂尾水排放标准达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。

荆马河污水处理厂二期工程接管标准见表1.4-5。

**表 1.4-5 废水接管、排放标准 (单位: mg/L, pH 无量纲)**

项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	TP
荆马河污水处理厂二期工程接管标准	6-9	≤300	≤150	≤200	≤30	≤3.5
污水处理厂尾水排放标准	6-9	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤0.5

注: 括号外数值为水温>12℃的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃的控制指标。

(3) 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,见表1.4-6。

表 1.4-6 厂界噪声标准标准值

类别	昼间	夜间
3 类	65dB(A)	55dB(A)

## 1.5 评估范围及重点保护目标

### 1.5.1 评估范围

本项目评估的范围见表 1.5-1。

表 1.5-1 评价范围表

评价内容		评价范围
区域环境质量	地表水环境	京杭运河、荆马河
	环境空气	以徐州众凯科技发展有限公司为中心，半径 2.5km 范围
	噪声环境	徐州众凯科技发展有限公司厂界外 200m
	生态环境	以徐州众凯科技发展有限公司为中心，半径 2.5km 范围
风险评价范围		以徐州众凯科技发展有限公司为中心，3km 范围

### 1.5.2 环境保护目标

众凯科技有限公司环境保护目标及保护级别见表 1.5-2 及附图 1.5-1。

表 1.5-2 徐州众凯科技有限公司环境敏感保护目标及保护级别表

环境要素	环境保护对象	方位	距厂界最近距离(m)	规模(人)	环境功能
空气环境	虎庄	S	1700	800 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区
	王庄	S	2000	850 人	
	陶楼花园	SE	1300	420 人	
	陶楼社区	SE	1400	1150 人	
	人和家园	W	690	450 人	
	孟沟村	SW	750	840 人	
	徐州稼悦小区	NW	890	960 人	
	金晖嘉园	NW	950	760 人	
	刘湾小区	NW	1200	1200 人	
	刘湾社区	NW	1300	650 人	
地表水环境	恒邦幸福里	NW	1400	1050 人	《地面水环境质量标准》(GB3838-2002) III类
	荆马河	S	1000	小型河流	
声环境	京杭运河	N	1600	中型河流	环境噪声 3 类
	厂界外 200m	-	-	-	
生态环境	京杭运河清水通道维护区	N	600	-	不导致生态环境破坏

## 2 选址情况分析

### 2.1 厂址选择合理性分析及改进措施

#### 2.1.1 建设项目地理位置

徐州众凯科技发展有限公司节流式气液换热器及节流式气液换热器配件项目位于徐州经济开发区东环第二工业园5号，桃山路南侧，旺妮物流西侧。

徐州经济技术开发区创建于1992年7月，2010年3月晋升为国家级经济技术开发区，位于徐州市区东部，距市中心5.8公里，距新城区4公里，与老城区、新城区呈“金三角”之势，下辖徐庄镇及大庙、大黄山、东环、金山桥四个街道办事处，总面积293.6平方公里，常住人口30万人。徐州市属暖温带湿润季风气候，年气温14℃。气候特点是：四季分明，光照充足，雨量适中，雨热同期。四季之中春、秋季短，冬、夏季长。

徐州众凯科技发展有限公司位于徐州经济开发区东环第二工业园5号，桃山路南侧，地理位置见图2.1-1。

#### 2.1.2 江苏省生态红线区域保护规划

##### (1) 规划要求

根据《江苏省生态红线区域保护规划(2011-2020)》，徐州市生态红线区域保护规划包括自然保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、饮用水水源保护区、清水通道维护区等6个类型11个区域，总面积289.6平方公里，占国土面积的比例29.61%，其中一级管控区面积30.31平方公里，占国土面积的比例为3.10%，二级管控区面积259.29平方公里，占国土面积的比例为26.51%。徐州市生态红线区域保护规划见附图2.1-2。

京杭运河是国家南水北调东线工程的输水通道，全长207km，沿京杭运河规划的京杭运河清水通道维护区规划总面积318.68km<sup>2</sup>，主导生态功能为南水北调东线水源水质保护，位于丰县、沛县、邳州市及徐州市区的铜山区、贾汪区、鼓楼区、经济开发区等区域。京杭运河(徐州市区)清水通道维护区行政区域包括：铜山区柳新镇薛桥，鼓楼区刘湾、荆山、大黄山、西朱家、下庄、小黄山、万寨港、青山头，铜山区茅村镇洞山、龙庄。京杭运河清水通道维护区包括禁止开发区和限制开发区，水体及两岸背水坡各100m范围(现有和规划的重要港口、码头

分布区除外)为禁止开发区,京杭运河两岸背水坡外100m至1000m范围,以及现有和规划的重要港口、码头分布区为限制开发区。具体见表2.1-1:

**表 2.1-1 京杭运河(徐州市区)清水通道维护区规划**

名称	级别	范围	面积 (km <sup>2</sup> )	要求
京杭运河(徐州市区)清水通道维护区	禁止开发区	水体及两岸背水坡各100m范围(现有和规划的重要港口、码头分布区除外)	1.6	禁止排放污水、倾倒工业废渣、垃圾、粪便及其他废弃物;禁止从事网箱、网围养殖。
	限制开发区	京杭运河两岸背水坡外100m至1000m范围,以及现有和规划的重要港口、码头分布区	18.4	禁止使用不符合规定防污条件运载工具;②禁止新建、扩建可能污染水环境的设施和项目,已建成的设施和项目,其污染物排放超过国家和地方规定排放标准的,应当限期治理或搬迁。

(2) 相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划(2011-2020)》,距离本项目最近的生态红线为京杭运河(徐州市区)清水通道维护区(北侧0.6km)。

本公司不在徐州市生态红线区域保护规划范围内,符合“江苏省生态红线区域保护规划”的管控要求。

**2.1.3 厂址选择合理性分析**

徐州众凯科技发展有限公司位于徐州经济开发区东环第二工业园5号,桃山路南侧,根据徐州经济开发区总体规划,本项目用地属于工业用地,具体见图2.1-2。

徐州众凯科技发展有限公司厂界外50m范围内均为工业厂房,无医院、学校、居民等环境敏感目标。公司西侧为兴运达金属有限公司,南侧为徐州华艺彩色印刷,东侧为旺妮物流,北侧为唐彩油墨。项目周围500m土地利用现状示见图2.1-3。

综上,徐州众凯科技发展有限公司选址合理。

**2.2 产业政策相符性**

根据《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)》(国家发展和改革委员会第21号令)及《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012年本),本项目不属于其中鼓励类、限制类、淘汰类项目,为允许类项目。

综上,本项目符合国家和地方产业政策。

## 2.3 项目所在县（市）、区生态环境质量同比改善情况

根据《徐州市“十二五”环境状况公报》，区域环境质量情况如下：

### （1）环境空气

二氧化硫（SO<sub>2</sub>）：2015年，市区二氧化硫年平均浓度为38ug/m<sup>3</sup>，与2014年度（38ug/m<sup>3</sup>）持平，日平均浓度范围为13~124ug/m<sup>3</sup>，年平均值、日均值均达标。

二氧化氮（NO<sub>2</sub>）：2015年，徐州市区二氧化氮年平均浓度为39ug/m<sup>3</sup>，比2014年度（37ug/m<sup>3</sup>）上升5.4%，比2013年度（47ug/m<sup>3</sup>）下降17%；日平均浓度范围为13~82ug/m<sup>3</sup>，日平均值超标率为0.27%，相比2013年度有所下降（日平均值超标率为7.4%）。

细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）：2015年，市区细颗粒物年平均浓度为65ug/m<sup>3</sup>，与2014年相比下降3.0%，日平均浓度范围为12~256ug/m<sup>3</sup>，年平均值超标0.86倍，日平均值超标率为29.3%。

### （2）地表水

区域内地表水主要有京杭运河，其中距离本项目较近的红旗新村断面CODMn、氨氮2015年指标下降，显著好转。

### 3 工程现状分析

#### 3.1 项目概况

##### 3.1.1 项目基本情况

建设单位：徐州众凯科技发展有限公司

项目名称：节流式气液交换器及节流式气液交换器配件项目

建设地点：徐州经济开发区东环第二工业园 5 号

占地面积：7700m<sup>2</sup>，总建筑面积 6000m<sup>2</sup>

职工人数：28 人

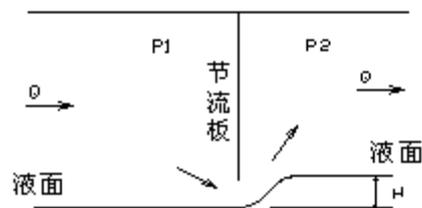
生产班制：全年生产天数为 300 天，8 小时一班制。

##### 3.1.2 产品方案

产品方案及生产规模见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目产品储运方案及规模

序号	产品类别	备注	年产量
1	节流式气液交换器	主体设备(用于处理含尘的工业尾气)	30 件
2	节流式气液交换器配件	配套管路等（包括法兰、弯头、过滤器、球阀、电磁阀、水锤吸纳器、蒸柜拉手）	30 套



#### 节流式气液交换器及其工作原理图

**工作原理：**如上右图所示，节流交换技术利用节流板与液面之间窄小的缝隙对气流形成节流，在节流板两侧形成压差。在节流板两侧压差的作用下，液面出现扭曲现象，形成液面差，并在节流板下方形成台阶。当气流通过节流板与液面之间窄小的缝隙时，由于气流通道急剧变小，气流速度急剧升高，对节流板下方扭曲的液面形成强烈冲击，使气流急剧变向，并将一部分液体从液面剥离，形成

湿式。在这个过程中气液之间形成强制接触，强制交换。气流通过节流板与液面之间窄小缝隙时的速度越高，节流板两侧压差越大，液面扭曲越严重，节流效果越强，气液交换效果越好。

### 3.1.3 工程组成

众凯科技主要建设内容见表 3.1-2，厂区总平面布置见图 3.1-1。

表 3.1-2 项目组成一览表

类别	建设名称		产能或指标	备注	
主体工程	生产车间 1#		1600 m <sup>2</sup>	节流式气液交换器及节流式气液交换器配件 30 台套/年	
	生产车间 2#		2160m <sup>2</sup>		
辅助工程	办公综合楼		434m <sup>2</sup>	砖混结构	
贮运工程	板材库		567m <sup>2</sup>	布置在车间 1#内	
	机电仓库		88 m <sup>2</sup>		
	半成品库		72m <sup>2</sup>		
	电气仓库		79m <sup>2</sup>		
	钢瓶库		5m <sup>2</sup>	布置在车间 2#内	
	危废库		5m <sup>2</sup>	布置在车间 1#内	
公用工程	供水系统		2m <sup>3</sup> /d	市政供水	
	排水系统		--		
	配电系统		25 万 kwh/a		
环保工程	废水	生活污水		202m <sup>3</sup> /a	化粪池处理后经市政管网进入荆马河污水处理厂
	废气	焊接烟尘	焊接烟尘净化器	2 台	-
		下料切割打磨粉尘	加强通风	--	车间轴流风机通风
	噪声	减震、隔音降噪		--	--
	固废	生活垃圾箱		--	满足环保要求
		危废库		--	按照危废贮存标准设计
一般固废堆场			满足环保要求		

### 3.1.4 主要设备及设施

该厂主要设备见表 3.1-3。

表 3.1-3 主要设备清单

序号	设备名称	设备型号	数量
1	车床	CA6136	1
2	立式升降台铣床	B1-400K	1
3	牛头刨床	B6085	1
4	摇臂钻床	Z3050X16/1	1
5	车床	CD6140A	2
6	车床	CW6180C/E	2
7	手持磨光机	/	5
8	折弯机	WD67Y0250T	1
9	折弯机	W371-100T	1
10	剪板机	QC12K	1
11	剪板机	QC12Y	1
12	电焊机	BX1-300	2
13	等离子数控切割机	/	1

### 3.1.5 主要的原辅料消耗

该厂主要原辅料消耗情况见表 3.1-4。

表 3.1-4 主要原辅料消耗情况表

序号	名称	年用量 (t)	存储量 (t)	备注	来源
1.	型材	25	10	不锈钢板 20t、碳钢 5t	外购
2.	过滤器	30 套	/	铜	外购
3.	球阀	30 套	/	铜	外购
4.	电磁阀	30 套	/	铜	外购
5.	水锤吸纳器	30 套	/	铸铁	外购
6.	蒸柜拉手	30 套	/	不锈钢	外购
7.	钢管	1	1	不锈钢	外购
8.	乳化液	0.2t	/	/	外购
9.	焊丝	0.2t	/	焊丝直径 1.2mm	外购
10.	Ar 气及混合气	0.4t	0.04	40L/瓶, 混合气 20kg/瓶	外购
11.	氧气	0.24t	0.03	40L/瓶, 氧气 6kg/瓶	外购
12.	乙炔	0.1t	0.02	40L/瓶, 5kg/瓶	外购
13.	丙烷	0.1t	0.04	40L/瓶, 20kg/瓶	外购

### 3.2 生产工艺流程及产污环节

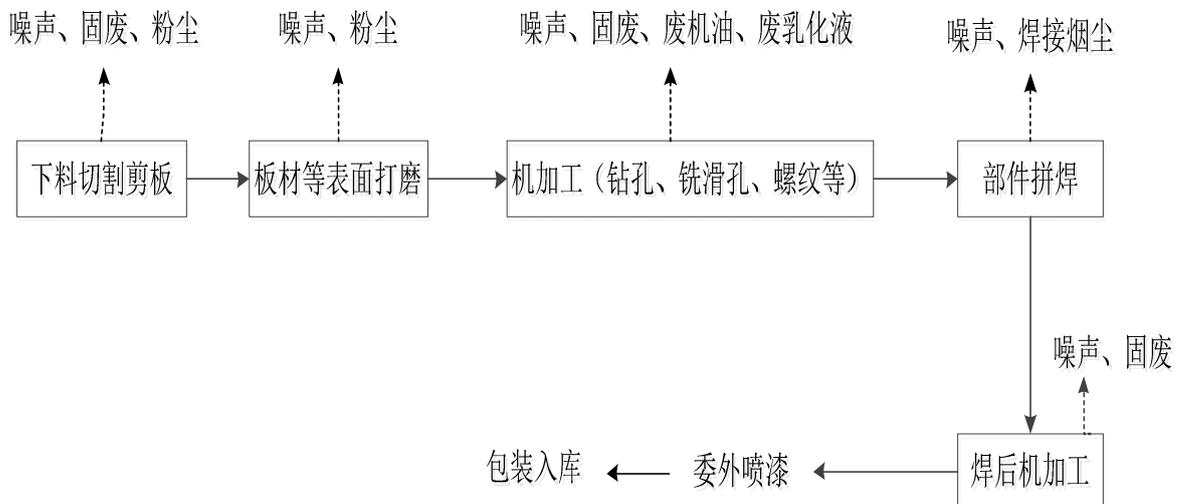


图 3.2-1 本厂生产工艺流程图及产污环节

工艺流程描述:

#### 1、下料切割剪板

根据设计图纸,通过剪板机、等离子数控切割机将钢管、钢板等各类型材切割成产品加工所需的长度与形状,主要部件的尺寸为:1800mm×1192mm,1800mm×1000mm,1518mm×991mm 等。

本阶段主要产生一定量的废边角料,切割过程中产生少量切割粉尘,以及设

备运行过程中将产生噪声。

## 2、打磨

对切割后的板材、钢管等进行打磨，去除切割表面的毛刺。

打磨设备运行过程中产生的噪声以及少量粉尘。

## 3、机加工

根据设计图纸，通过车床、钻床、铣床等机加工设备在切割、剪切处理后钢管、钢板上加工出各种设计规格形状的螺纹与孔。

本阶段在机加工过程中，产生一定量的钢材废料，同时，产生一定量的废乳化液及废机油。车床、钻床、铣床等设备运行过程中产生的噪声。

## 4、设备拼焊

(1) 箱体上部分焊接:①节流板与箱体一侧段焊一侧满焊，②上部、中部挡水板、底部挡水板、溢流板与箱体段焊，其余焊缝均内部段焊，外部满焊，段焊焊缝长 50mm，间隔 100mm，高 3mm，焊缝均打磨平整，去毛刺。

(2) 箱斗部分焊接：内侧段焊，外侧满焊，段焊焊缝长 50mm，间隔 100mm，高 3mm，焊缝均打磨平整去毛刺

(3) 主箱体部分焊接：①进风侧箱柜密封条支撑与箱体段焊，另一侧外圈段焊，内圈满焊，调平；②其余焊缝满焊，打磨平整，去毛刺。段焊焊缝长 50mm，间隔 100mm，高 3mm。

(4) 副箱体部分焊接：①副水箱侧板内侧段焊，外侧满焊，段焊焊缝长 50mm，间隔 100mm，高 3mm，②箱柜密封条支撑与副水箱段焊，段焊焊缝长 10mm，间隔 100mm，高 3mm。

(5) 换热器组装：①法兰、测量孔满焊，螺栓与龙骨点焊，打磨平整去毛刺。②安装测点堵头、副水箱盖、拉紧把手、支腿活动连接板、支腿部件、检修门等部件及其他配件。

焊接过程中会产生一定量的焊接烟尘和设备运行噪声。

## 5、焊后机加工

根据订货商对设备平面、孔的精度要求，通过铣床、钻床等设备对工件上的孔和平面进行进一步的加工处理，加工后的工件安装至整件上，包装入库。

本阶段会产生少量的废边角料、废包装物，以及设备运行噪声。

## 6、委外喷漆

喷漆外包，检验合格后入库。

### 3.3 污染源强分析

#### 3.3.1 废水

厂区职工定员 28 人，不在厂区内食宿，故不产生餐饮废水。

职工用水定额按 30L/人·班计，则生活用水量为 252m<sup>3</sup>/a，废水量按 80% 计算，为 202m<sup>3</sup>/a，废水经化粪池处理后，接入市政管网，最终进入荆马河污水处理厂进行处理。

另外厂区有少量绿化，定期进行洒水，根据公司统计，年用水量约为 36m<sup>3</sup>/a，不产生废水。

表 3.2-3 废水污染物产生和排放情况

废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物 名称	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	处理措施	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	排放去 向
生活废 水 202	COD	150	0.04	化粪池 沉淀池	90	0.023	通过市 政管网 接入荆 马河污 水处理 厂
	BOD <sub>5</sub>	80	0.02		18	0.005	
	SS	120	0.03		70	0.002	
	氨氮	12	0.003		10	0.002	

#### 3.3.2 废气

##### (1) 切割打磨粉尘

本项目使用乙炔、丙烷气体切割，切割以及后面打磨过程中会产生少量粉尘，类比同类项目，粉尘量约为 2kg/a，本项目在切割工作台上方安装轴流风机加强车间通风，改善车间环境。

##### (2) 焊接烟尘

本项目焊接分为手工电弧焊和气保焊两种，每年的焊丝用量及焊接烟尘产生量如表 3.3-1 所示。

表 3.3-1 焊丝用量及焊接烟尘产生量

序号	焊接方式	焊丝用量 (kg/a)	烟尘产生系数 (g/kg)	烟尘产生量 (kg/a)	备注
1	手工电弧焊	150	7	1.05	间歇产生
2	气保焊	50	8	0.4	间歇产生

由于焊接量较少，采取加强车间通风的方式改善车间环境，并配置移动式焊接烟尘净化器，净化后的焊接烟尘无组织排放。焊接烟尘产生量为 1.45kg/a，经焊接烟尘净化器处理，收集效率按 80% 计算，除尘效率按 99.8% 计算，则最终排

放量为 0.003kg/a，排放量较少。

### 3.3.3 噪声

生产过程中，噪声主要来源于车床、刨床、铣床、剪板机等噪声设备。噪声源强及治理措施一览表见表 3.3-2。

表 3.3-2 主要噪声源强及治理措施

序号	设备名称	噪声级别 dB (A)	台数	治理措施	降噪效果(dB (A))	标准限值
1	车床	80	4 台	减震、隔声	≤50	3 类, 即 昼 65dB (A); 夜 55dB (A)
2	刨床	80	1 台	减震、隔声	≤50	
3	摇臂钻床	80	1 台	减震、隔声	≤50	
4	剪板机	76	2 台	减震、隔声	≤46	
5	电焊机	82	2 台	减震、隔声	≤52	
6	铣床	80	1 台	减震、隔声	≤50	
7	折弯机	80	2 台	减震、隔声	≤52	

### 3.3.4 固废

该厂区在机加工过程中产生边角料，机械检修产生废机油、废乳化液，员工办公生活产生生活垃圾。根据《国家危险废物名录》以及危险废物鉴别标准，该厂区固体废弃物产生及处置状况见表 3.3-3。

表 3.3-3 建设项目固体废弃物产生情况汇总表

序号	固废名称	废物类别	产生量 (吨/年)	形态	控制措施
1	废钢板、废焊条	/	2	固态	收集后外售
2	废机油	HW08	0.08	液态	危废交由有资质的危废处理单位处置
3	废乳化液	HW09	0.12	液态	
4	生活垃圾	/	3.7	固态	环卫部门定期清理

### 3.4 水平衡

全厂水平衡见图 3.4-1。

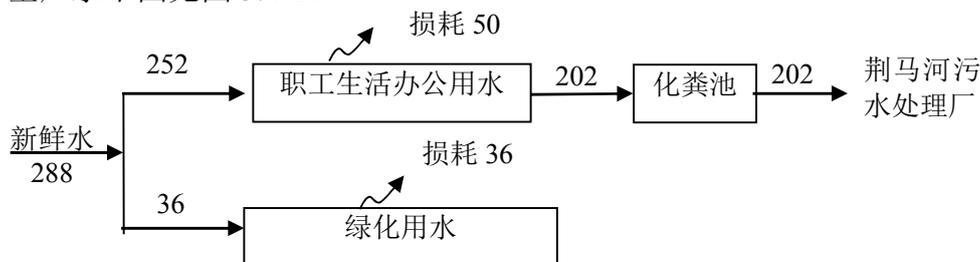


图 3.4-1 全厂用水平衡图 (单位: m³/a)

## 4 污染防治措施及运行情况

### 4.1 废水治理措施、达标情况

厂区职工定员 28 人，不在厂区内食宿，故不产生餐饮废水。

职工用水定额按 30L/人·班计，则生活用水量为 252m<sup>3</sup>/a，废水按 80% 计，则废水量为 202m<sup>3</sup>/a，经化粪池处理后，接入市政管网，最终进入荆马河污水处理厂进行处理。类比同类项目，生活污水经化粪池处理后可达到接管标准要求。

### 4.2 废气污染防治措施、达标情况

根据本项目的工程分析，该项目生产过程中产生的废气主要为切割打磨粉尘、焊接烟尘，通过加强厂房通风改善车间环境，配置焊接烟尘净化器等措施后，烟尘的无组织排放量较少。



焊接烟尘净化器

根据江苏通标环保科技发展有限公司的监测报告，厂界无组织废气期间（2016 年 10 月 13 日-10 月 14 日），无组织废气监测结果见表 4.2-1。

表4.2-1该厂区无组织废气监测结果表单位mg/m<sup>3</sup>

监测项目	监测日期	监测点位	样品编号	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )
总悬浮颗粒物	2016.10.13	上风向 1#	环(综) 2016135-TSP-1-1	0.145
			环(综) 2016135-TSP-1-2	0.110
			环(综) 2016135-TSP-1-3	0.127
		下风向 2#	环(综) 2016135-TSP-2-1	0.164
			环(综) 2016135-TSP-2-2	0.201
			环(综) 2016135-TSP-2-3	0.220
		下风向 3#	环(综) 2016135-TSP-3-1	0.164
			环(综) 2016135-TSP-3-2	0.146
			环(综) 2016135-TSP-3-3	0.201
		下风向 4#	环(综) 2016135-TSP-3-3	0.218
			环(综) 2016135-TSP-4-1	0.183
			环(综) 2016135-TSP-4-2	0.165
总悬浮颗粒物	2016.10.14	上风向 1#	2环(综) 2016135-TSP-3-3	0.163
			2环(综) 2016135-TSP-1-2	0.146
			2环(综) 2016135-TSP-1-3	0.128
		下风向 2#	2环(综) 2016135-TSP-2-1	0.200
			2环(综) 2016135-TSP-2-2	0.164
			2环(综) 2016135-TSP-2-3	0.182
		下风向 3#	2环(综) 2016135-TSP-3-1	0.182
			2环(综) 2016135-TSP-3-2	0.201
			2环(综) 2016135-TSP-3-3	0.237
		下风向 4#	2环(综) 2016135-TSP-4-1	0.218
			2环(综) 2016135-TSP-4-2	0.201
			2环(综) 2016135-TSP-3-3	0.164

监测结果表明，厂界四周无组织颗粒物厂界浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物浓度 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$ 的要求。

### 4.3 固体废弃物治理措施、相关规定执行情况

#### 4.3.1 固废治理措施

该厂区各类固体废弃物分类收集处置。在机加工过程中的钢材边角料、废焊条集中收集后出售；机械检修产生的废机油以及定期更换的废乳化液交由有资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清理。

#### 4.3.2 固体废物贮存防治措施情况

根据本项目产生的危险废物的特点，废机油、废乳化液桶装存放，集中放置

于划定的危废存放区，危废存放区位于 1#车间内，具有防风、防雨、防渗的功能，在醒目位置竖立“危废存放区”的标识牌。废焊条、钢筋边角料收集后，集中放置于车间的一般固废存放区。厂区内布置一定数量的生活垃圾桶，存放职工丢弃的废包装袋、废纸等生活垃圾。

#### 4.4 噪声治理措施、达标情况

该厂配备车床、切割机、钻铣床等设备，均为国内外较为先进设备，设备噪声与同等设备相比，噪声值较低。定期对机械设备进行维修保养，确保设备处于良好的运转状态，尽量杜绝设备不正常运转时产生的高噪声现象。厂房对设备噪声具有一定的阻隔作用，可降噪达到 10~15dB（A）。

根据江苏通标环保科技发展有限公司的监测报告，该厂区厂界噪声监测数据见表 4.4-1：

表 4.4-1 噪声现状监测结果单位：dB(A)

采样日期	测点编号	测定位置	检测时间	检测结果 Leq [dB(A)]	
2016.10.13	Z1	厂界北外 1 米	11: 17	昼间	54.6
			23: 20	夜间	48.5
	Z2	厂界东外 1 米	11: 22	昼间	54.1
			23: 27	夜间	49.7
	Z3	厂界南外 1 米	11: 25	昼间	54.8
			00: 03	夜间	47.6
	Z4	厂界西外 1 米	11: 31	昼间	54.2
			00: 06	夜间	48.4
2016.10.14	Z1	厂界北外 1 米	10: 17	昼间	52.2
			23: 58	夜间	47.7
	Z2	厂界东外 1 米	10: 19	昼间	56.4
			00: 03	夜间	48.7
	Z3	厂界南外 1 米	10: 25	昼间	52.1
			00: 07	夜间	47.3
	Z4	厂界西外 1 米	10: 41	昼间	51.7
			00: 26	夜间	46.4

由表 4.4-1 可知，该厂区厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，即昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）。

#### 4.5 污染防治措施评估结论及改进情况

针对项目存在的问题，徐州众凯科技发展有限公司按期完成改造。公司原有污染防治措施、存在问题及改进情况见表 4.5-1。

表4.5-1 现有污染防治措施、存在问题及改进情况一览表

类别	污染源	污染物	原有环保措施	存在问题	提出改进措施	整改情况	处理效果
废气	焊接	焊接烟尘	无	焊接烟尘无处理措施	要求企业在焊接工作台附近配置焊接烟尘净化器	已按要求配置2台焊接烟尘净化器	无组织粉尘厂界浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中颗粒物的无组织排放监控浓度限值要求
	下料切割、打磨	粉尘	轴流风机, 加强通风	无	无	/	
废水	生活污水	COD、氨氮、TP	化粪池处理后接市政管网, 进入荆马河污水处理厂	无	无	/	达到荆马河污水处理厂废水接管标准
固废	机修	废机油、废乳化液	废机油、废乳化液桶装收集	废机油、乳化液暂存场所不满足(GB18597-2001)要求, 并交由无资质企业处理。	按照(GB18597-2001)设置危废存放场所。根据本厂的危废特点, 可在车间内划定固定区域作为危废存放区。	划定危废存放区, 废机油、废乳化液桶装全部放置于危废存放区范围内; 危废存放区醒目位置竖立危废标识牌	各类危废存放符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001), 各类危废处置率100%
	下料切割、焊接	钢材下脚料、废焊条	一般固废堆场, 收集后外售	无	无	无	处置率100%
	全厂	生活垃圾	环卫部门定期清理	无	无	/	处置率100%
噪声	生产设备	噪声	隔声、减振	无	无	/	根据监测厂界噪声达到(GB12348-2008)3类
绿化	/	/	绿树、草坪	无	无	/	/
事故应急措施			厂区内已配备消防器材	无	无	/	/
排污口规范化设置			雨水排放口1个 污水接管口1个	无	无	/	/
环境管理(机构、监测能力等)			设置专员负责厂区卫生的清理	不具备监测能力	委托第三方进行监测	已委托江苏通标环保科技发展有限公司进行了监测	符合规范要求

## 5 污染物总量控制分析

### 5.1 排污总量控制对象

根据实际生产情况，其总量控制因子和总量考核因子如下：

- ①大气：无；
- ②废水：COD、氨氮；
- ③固废：无。

### 5.2 排污总量控制分析

该厂区整改后，总量控制因子产生量和排放量情况见表 6.2-1。

表 5.2-1 建设单位污染物排放总量控制指标 t/a

种类	污染物名称	产生量	削减量			排入环境量
废水	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	202	0			202
	COD (t/a)	0.04	0.017			0.023
	BOD <sub>5</sub> (t/a)	0.02	0.015			0.005
	SS (t/a)	0.03	0.028			0.002
	氨氮 (t/a)	0.003	0.001			0.002
废气	颗粒物	0.00345	0.001447			0.002003
固废	污染物名称	产生量	利用量	处置量	排放量	建议申请量
	一般工业固废	2	2	0	0	0
	危险固废	0.20	0	0.20	0	0
	生活垃圾	3.7	0	3.7	0	0

### 5.3 总量控制平衡途径及完成分析

#### (1) 废水污染物

本项目废水约 202m<sup>3</sup>/a，经处理后，各污染物排放总量为 COD：0.023t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.002t/a，需申请总量。

#### (2) 废气

本厂区生产过程中仅有少量无组织的切割打磨粉尘、焊接烟尘产生，不进行总量申请。

## 6 环境风险评估

### 6.1 环境风险识别

对照《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)和《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)附录 A.1 中的物质危险性标准表,该厂区主要涉及的环境风险物质为切割使用的乙炔、丙烷,经计算  $Q < 1$ , 厂区非重大危险源,环境风险评价等级为二级,危险源判别见表 6.1-1:

表 6.1-1 重大危险源判别表

物质名称	临界量 Q/t	实际量 q/t	q/Q	$\Sigma q/Q$	辨识结果
乙炔	1	0.02	0.02	0.0204	<1 不构成重大危险源
丙烷	50	0.02	0.0004		
距离小于 500m 的单元内存在的危险物质为多品种时,若满足下列公式,则定为重大危险源。 $\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$ 式中: q <sub>1</sub> 、q <sub>2</sub> ...q <sub>n</sub> -每种危险物质实际存在量,t; Q <sub>1</sub> 、Q <sub>2</sub> ...Q <sub>n</sub> -与各危险物物质相对应的生产场所或贮存区的临界量, t。					

结合对同类企业生产过程的调查和分析,确定众凯科技公司存在的主要风险类型为:焊接过程中,丙烷、乙炔气瓶使用不当,导致上述气体泄漏,遇明火发生燃烧爆炸。

### 6.2 风险源项分析及环境影响分析

#### 6.2.1 最大可信事故

众凯科技公司风险源和风险因子情况见表 6.2-1。

表 6.2-1 众凯科技公司主要风险源及风险因子识别结果表

类别	风险源	风险因子	环境风险识别
火灾及爆炸	乙炔、丙烷	烟尘、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、CO 等	火发生火灾,伴生产生的有害气体污染大气环境;因灭火产生的废水处理不当,会污染地表水环境;防渗措施失效后污染土壤和地下水环境。

#### 6.2.2 事故情况下环境影响分析

##### 6.2.2.1 火灾及爆炸事故环境影响分析

火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发的热辐射。如果热辐射非常高可能引起其它易燃物质起火。此外,热辐射也会使有机体燃烧。燃烧事故一旦发生,

将对大气环境及水环境造成一定程度的污染影响。但火灾爆炸事故，将会对厂内及厂界附近人群健康造成一定损害，对周围的大气环境、水环境、农田等造成重大的影响。

### 6.2.2.2 火灾及爆炸事故中的伴生次生性环境污染分析

#### (1) 对空气环境的影响分析

根据对同类企业火灾事故的调查分析，本次评价主要定性分析火灾发生时产生的有害气体对周围环境的影响。火灾所产生烟雾的成分主要为二氧化碳和水蒸汽，这两种物质约占所有烟雾的 90%~95%；另外还有一氧化碳、碳氢化合物及微粒物质等，约占 5%~10%，对环境和人体健康产生较大危害是 CO、烟尘等有害物质。

一氧化碳产生量相对较大，危害也较大，一氧化碳的浓度过高或持续时间过长都会使人窒息或死亡。一般情况下，火场附近的一氧化碳的浓度较高(浓度可达 0.02%)，而距火场 30m 处，一氧化碳的浓度逐渐降低(0.001%)。因此，近距离靠近火场会有造成一氧化碳中毒的危险。烟尘是燃烧的主要排放物，烟尘对空气污染的影响主要取决于颗粒的大小，颗粒越小危害越大。烟尘对人体的影响主要体现在吸入效应上。烟尘微粒可吸附有害气体，引起人的呼吸疾病。在火场之外的空间内，由于新鲜空气与烟雾之间的对流，烟的浓度被稀释，对人体的伤害较小。

因此，火灾发生时将不可避免的对厂区内人员安全与生产设施产生不利影响。消防队按照灭火方案进行，根据火灾不同情况选择不同的灭火方式。

#### (2) 对水环境的影响分析

本公司发生火灾事故后会产生消防废水，其中主要污染物为烟尘等形成的悬浮物，这些废水直接进入环境，会对受纳水体环境产生一定影响，但随时间推移、悬浮物慢慢沉淀，对水体的影响随时间推移逐渐改善、消失。

### 6.2.3 风险可接受分析

公司加强日常管理，加强人员培训，提高厂内工作人员的警惕性、安全意识以及处理事故的及时性和熟练性，在一定程度上可大大减小事故的发生概率，风险水平是可以接受的。

## 6.3 风险防范与应急措施

本项目乙炔、丙烷为易燃物质，氧气为助燃物质，项目建设单位必须认真落

实各项预防和应急措施，尽量避免火灾爆炸事故；项目的贮存区应尽量远离保护目标，降低火灾爆炸的事故影响，需采取如下风险防范措施：

①安全管理人员应在气瓶接收时，按照相关规范程序严格检查气瓶的密封情况；

②气瓶存放的位置应设置有消防器材，并在醒目的位置悬挂危险物质、禁止吸烟、禁止明火等标识；

③气瓶在车间内使用时，应放置在固定架内，防止气瓶倾倒，导致气管脱落，气瓶内易燃易爆气体喷出，遇见明火发生火灾爆炸事故；生产车间内，临近每个气瓶的位置都应配备消防器材。

厂区现有应急物资及设施配置情况如下：

表 6.3-1 厂区现有应急物资及设施配备情况表

类别	名称	单位	数量	存放地点
事故处置物质	8kg 手提式干粉灭火器	个	40	生产车间
	消防栓	个	5	车间外
人员防护物资	防护手套	双	56	办公室
	防毒面具	个	2	
	口罩	包	6	
	毛巾	条	56	
救援保障物资	防静电工作鞋	双	2	生产车间
	劳防手套	双	56	
	防电手套	套	2	
	防护眼镜	副	28	
	防毒面具	个	2	
	防爆手电筒	个	2	

如若厂区发生爆炸，应急指挥中心应下达救援指令，在爆炸减弱或停止后，医疗救护组对现场受伤人员进行紧急救护，同时拨打 119 或医院电话请求现场救援。

本公司日常生产应严格按照防火规范运行，严格安全生产制度、严格管理，提高操作人员的素质和水平，以减少事故的发生。遵守各项规章制度和操作规程，严格执行岗位责任制。坚持巡回检查，发现问题及时处理，如通风、管线、地沟是否通畅等。检修时，做好隔离，清洗干净，分析合格后，要有现场监护在通风良好的条件下方能动火。加强培训、教育和考核工作。

## 6.4 风险评价结论

徐州众凯科技发展有限公司重点环境风险主要为发生火灾事故及由其引发

的伴生次生性环境污染事故。火灾事故发生时将对周围环境会产生不利影响，对周围环境敏感点会产生一定影响，但事故发生时间较短，在采取相应措施后，对周围环境影响可以接受。在采取相应措施后，徐州众凯科技发展有限公司环境风险处于可接受水平。

## 7 环境管理情况

### 7.1 信访投诉情况

根据徐州经济开发区环保局和当地政府的反馈，公司自投产以来，未受到周围居民的投诉和举报。

### 7.2 排污费缴纳情况

徐州众凯科技发展有限公司未缴纳排污费。

### 7.3 环境监测情况调查

自查期间，徐州众凯科技发展有限公司委托江苏通标环保科技发展有限公司对废气、厂界噪声等进行了监测。

### 7.4 环境管理及环境监测制度改进措施

#### 7.4.1 环境管理

为保护环境，防治污染，保障职工身体健康，确保周边环境不受影响，众凯科技发展有限公司制定了环保管理制度，并设置专职安环人员，专门负责徐州众凯科技发展有限公司污染防治措施的正常运转和环保相关问题的协调工作，主要内容简述如下：

(1) 强化企业内部管理，把环境保护目标和责任分解到人，实行岗位责任制，从公司经理到工人均实行奖惩制度，把环保工作完成情况与经济效益相结合。

(2) 加强烟尘净化器、危险废物贮存场所等环保设施的日常监管工作，保证各项环保设备的正常运营。

(3) 把文明生产和污染物排放总量控制的原则，贯彻到生产管理的全过程中，加强对全体职工的环境意识教育，增强保护环境的自觉性。

(4) 日常性的环境监测数据，应定期汇总报邳州市环境保护局；非正常工况下的事故性排放，应及时委托监测、及时上报。

(5) 设立环保设施运行记录台账，并定期报相关环保部门存档。

## 7.4.2 环境监测计划

### (1) 污染源监测

我公司污染源监测主要以委托监测为主，具体监测内容如下：

#### a、废气监测：

无组织：在厂界外设 4 个无组织监测点，其中上风向 1 个，下风向 3 个，监测因子：颗粒物，监测频次：每年 1 次，每次 2 天。

b、声环境质量监测：在厂界布设 4 个点，每年测一次，每次连续监测 2 天，每天昼夜各测一次。

上述污染源监测主要委托有资质的环境监测部门进行监测，监测结果以报表形式上报当地环境保护主管部门。

### (2) 应急环境监测方案

在事故发生时启动公司应急监测系统，发生大气污染事故应对下风向不同距离处按照扇形布点原则进行监测，并立即上报监测结果，直至污染事故结束，监测结果符合相应评价标准为止。

## 8 评估结论

### 8.1 项目概况

徐州众凯科技发展有限公司节流式气液交换器及节流式气液交换器配件项目位于徐州经济开发区东环第二工业园 5 号，占地面积 7700m<sup>2</sup>，总建筑面积 6000m<sup>2</sup>，职工人数 28 人，全年生产天数为 300 天，每天一班 8 小时。

### 8.2 评估结论

自查期间，该厂区对照江苏省环境保护委员会文件《关于全面清理整治环境保护违法违规建设项目的通知》(苏环委办〔2015〕26 号)、徐州市环境委员会文件《关于做好全面清理整治环境保护违法违规建设项目工作的通知》(徐环委办〔2015〕9 号)中“三个一批”中“登记一批”类条件对厂区情况进行逐条分析，得出以下结论。

#### 8.2.1 选址可行性

徐州众凯科技发展有限公司选址符合江苏省生态红线区域保护规划及徐州市城市总体规划。

#### 8.2.2 产业政策相符性

根据《产业结构调整指导目录(2011 年本)2013 年修正》(国家发展和改革委员会第 21 号令)及《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012 年本)，本项目不属于指导目录中鼓励类、限制类、淘汰类项目，属允许类项目，符合国家和地方产业政策。

#### 8.2.3 污染防治措施达标可靠性

徐州众凯科技发展有限公司在自查活动期间对本项目污染防治措施进行了改进，目前已经符合环保达标要求。

##### (1) 废气

该项目生产过程中产生的废气主要为切割打磨粉尘、焊接烟尘，采取配置烟尘净化器、加强厂房通风改善车间环境等污染防治措施，据监测结果可知，厂界颗粒物浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

## (2) 废水

本项目生活污水经化粪池处理达到接管标准后,通过市政管网接入荆马河城市污水处理厂进行处理。

## (3) 固体废弃物

本项目各类固体废弃物分类收集处置。机加工过程中的钢材边角料、废焊条集中收集后出售;机械检修产生的废机油以及废乳化液交由有资质的单位处置;生活垃圾由环卫部门定期清理。各类固废均得到有效处置,可以实现固废零排放。

## (4) 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中车床、切割机、钻铣床等设备,采用基础减振、隔声等污染防治措施,据监测结果可知,厂界噪声能够达到(GB12348-2008)3类标准要求。

### 8.2.4 总量控制

#### (1) 废水污染物

本项目废水约 202m<sup>3</sup>/a,经处理后,各污染物排放总量为 COD: 0.023t/a、NH<sub>3</sub>-N: 0.002t/a,需申请总量。

#### (2) 废气

本项目生产过程中仅有少量无组织的切割打磨粉尘、焊接烟尘产生,不进行总量申请。

#### (3) 固体废物

本项目固体废物均得到妥善处置,不申请总量。

### 8.2.5 环境风险评估

徐州众凯科技发展有限公司主要的环境风险为厂区内发生火灾爆炸。火灾事爆炸故发生时将对周围环境会产生不利影响,对周围环境敏感点会产生一定影响。本厂区发生火灾的几率较小,一旦发生火灾,持续时间也相对较短。厂内设置有相应的应急物资,在采取有效措施后,我公司环境风险处于可接受水平。  
**结论:**徐州众凯科技发展有限公司节流式气液交换器及节流式气液交换器配件项目已建成生产,选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》管控要求和产业政策要求,污染防治设施已建设完善,污染物排放能够达到相关排放标准,因此企业通过自查评估,认为徐州众凯科技发展有限公司符合“苏环委办(2015)

26 号”中“登记一批”条件要求，可进行登记并录入“一企一档”环境管理数据库。